

Ändringar i Brukstariffen (THB II)

Textändringar

Varukod	Varubeskrivning	Gäller fr.o.m.
3204 11 00 45	<p>--- Preparat av dispersionsfärgämnen, innehållande:</p> <ul style="list-style-type: none"> - C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) eller Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), - C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3), - C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), - med eller utan innehåll av C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) 	1.1.2018
3603 00 60 10	-- Tändanordningar för gasgeneratorer med en sam-manlagd maximal längd på minst 20,34 mm, men högst 29,4 mm, och en stiftlängd på minst 6,68 mm (\pm 0,3 mm), men högst 7,54 mm (\pm 0,3 mm)	1.1.2018
3811 21 00 85	<p>--- Tillsatsmedel</p> <ul style="list-style-type: none"> - innehållande mer än 20 men högst 45 viktprocent mineraloljor, - baserade på en blandning av grenade kalciumsalter av dodecylfenolsulfid, även karbonatiserade, för användning vid tillverkning av blandningar av tillsatsmedel 	1.1.2016
3811 29 00 18	--- Tillsatsmedel bestående av dihydroxibärnstenssyra – (blandad C12-16-alkyl- och C13-rik C11-14-isoalkyl)diester, för användning vid tillverkning av motoroljor	1.1.2019
3824 99 92 88	----- 2,4,7,9-Tetrametyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxietylerad (CAS RN 9014-85-1)	1.1.2017
3901 40 00 20	<p>-- Okten</p> <ul style="list-style-type: none"> - linjär polyeten med låg densitet (LLDPE) i form av pellets med - minst 10 viktprocent men högst 20 viktprocent okten, - ett smältflytindex på minst 9,0 men högst 10,0 (enligt ASTM D1238 10.0/2.16), - ett smältindex (190°C/2,16 kg) på 0,4 g / 10 min men högst 0,6 g / 10 min, - en densitet (ASTM D4703) på minst 0,909 g/cm³ men högst 0,913 g/cm³, - en gelyta per 24,6 cm³ på högst 20 mm²; och - en antioxidantnivå på högst 240 ppm 	1.1.2019
3905 30 00 91	--- I form av hartser av homopolymerer med en viskositet (mätt i en 4-procentig vattenlösning vid 20 °C) på minst 3 och högst 61 mPas och en hydrolysgrad på minst 80,0 och högst 99,9 molprocent, båda mätt enligt ISO 15023-2	30.7.2019
3919 10 80 70	<p>---- Rullar med polyetylenfilm</p> <ul style="list-style-type: none"> - självhäftande på ena sidan, - med en sammanlagd tjocklek av minst 0,025 mm men högst 0,09 mm, - med en sammanlagd bredd av minst 60 mm men högst 1110 mm, för användning vid tillverkning av produkter enligt nr 8521 eller 8528 för skyddsändamål 	1.1.2012
3919 90 80 65	---- Självhäftande film, minst 40 μ m men högst 475 μ m tjock, består av ett eller flera skikt av transparent metalliserad eller färgad poly(etylentereftalat), på ena sidan täckt med ett repningsbeständigt skikt och på andra sidan täckt med ett tryckkänsligt häftande skikt och en skyddsliner	1.1.2017

3919 90 80 75	<ul style="list-style-type: none"> - - - - Rullar med polyetylenfilm - självhäftande på ena sidan, - med en sammanlagd tjocklek av minst 0,025 mm men högst 0,09 mm, - med en sammanlagd bredd av minst 60 mm men högst 1110 mm, för användning vid tillverkning av produkter enligt nr 8521 eller 8528 för skyddsändamål 	1.1.2017
4009 42 00 20	<ul style="list-style-type: none"> - - - Bromsslang i gummi med - textilband, - med en vägg tjocklek av 3,2 mm, - en metallsko i båda ändar och - ett eller flera monteringsfästen, av ett slag som används vid tillverkning av varor enligt kapitel 87 	1.1.2016
5311 00 90 10	<ul style="list-style-type: none"> - - Tuskaftsväv av pappersgarn limmad på ett skikt av silkespapper - med en vikt av minst 190 g/m² men högst 280 g/m², och - skuren i rektanglar med en sidlängd av minst 40 cm men högst 140 cm (TEXT138) 	1.7.2018
7006 00 90 40	<ul style="list-style-type: none"> - - Glasplatta av sodaglas av STN-kvalitet (Super Twisted Nematic), som har - en längd på minst 300 mm men högst 1 500 mm, - en bredd på minst 300 mm men högst 1 500 mm - en tjocklek på minst 0,5 mm men högst 1,1 mm - en beläggning av indiumtennoxid med en resistans på minst 80 ohm men högst 160 ohm på den ena sidan, - med eller utan en antireflexbeläggning i flera lager på den andra sidan, samt maskinbearbetade (avfasade) kanter 	1.7.2019
7409 11 00 30	<ul style="list-style-type: none"> - - Folier och band av raffinerad koppar, elektrolytiskt framställda, med en tjocklek av minst 0,015 mm 	1.1.2020
7410 11 00 40	<ul style="list-style-type: none"> - - - Folier och band av raffinerad koppar, elektrolytiskt framställda, med en tjocklek av minst 0,015 mm 	1.1.2020
7616 99 90 15	<ul style="list-style-type: none"> - - - - Aluminiumblock med bikakestruktur, för användning vid tillverkning av flygplansdelar 	1.1.2006
8105 90 00 10	<ul style="list-style-type: none"> - - Stänger eller trådar av koboltlegering innehållande: - 35 viktprocent (± 2 %) kobolt, - 25 viktprocent (± 1 %) nickel, - 19 viktprocent (± 1 %) krom och - 7 viktprocent (± 2 %) järn överensstämmande med materialspecifikationerna AMS 5842 	1.7.2013
8484 20 00 20	<ul style="list-style-type: none"> - - Mekanisk plantätning bestående av två rörliga ringar (en keramisk anliggningsring med en värmeledningsförmåga som är lägre än 80 W/m K, den andra en kolglidring), en fjäder och en nitritätning på den yttre sidan 	1.7.2019
8503 00 99 40	<ul style="list-style-type: none"> - - - - Bränslecellmembran, på rulle eller i folie, med en bredd på högst 150 cm, för användning vid tillverkning av bränsleceller enligt nr 8501 	1.7.2013
8512 30 90 20	<ul style="list-style-type: none"> - - - Varningssummer för parkeringssensorsystem, i ett plasthölje, baserad på den piezomekaniska principen, bestående av - ett kretskort, - ett anslutningsdon, - även i en hållare av metall för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87 	1.7.2016
8537 10 91 70	<ul style="list-style-type: none"> - - - - Styrsystem med programmerbara minnen för en driftspänning på högst 1000 V, innehållande minst - en tryckt krets med aktiva och passiva komponenter, - ett aluminiumhölje, och - flera anslutningsdon 	1.1.2018

8538 90 91 20	----- Inre antenn till ett låssystem för bildörrar, bestående av - en antennmodul i plasthölje, - en anslutningskabel med en stickpropp, - minst två monteringsfästen, - även av PCB med integrerade kretsar, dioder och transistorer för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.7.2016
8538 90 99 50	----- Inre antenn till ett låssystem för bildörrar, bestående av - en antennmodul i plasthölje, - en anslutningskabel med en stickpropp, - minst två monteringsfästen, - även av PCB med integrerade kretsar, dioder och transistorer för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.7.2016
8538 90 99 95	----- Basplatta i koppar, innehållande fler komponenter än bipolära transistorer med isolerat styre (IGBT-chips) och dioder med en spänning på minst 650 V men högst 1 200 V, för användning som kylodon vid tillverkning av IGTB- moduler	1.1.2014
8544 30 00 60	--- Anslutningskabel med fyra ledare med två honkontakter för överföring av digitalsignaler från navigations- och audiosystem till en USB-kontakt, för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.1.2016
8544 30 00 85	--- Tvåledarkabel för förlängning med två anslutningsdon, innehållande minst - en gummigenomföring, - ett metallfäste av sådant slag som används för att anslutning av fordonshastighetssensorer vid tillverkning av fordon enligt kapitel 87	1.1.2018
8544 42 90 50	--- Anslutningskabel med fyra ledare med två honkontakter för överföring av digitalsignaler från navigations- och audiosystem till en USB-kontakt, för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.1.2016
8708 80 20 10	--- Övre stötdämparisolering med - en metallhållare med tre fästskruvar och - gummibuffert för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.7.2017
8708 80 20 30	--- Upphållningsarm för bakre chassi med kulled och metallhölje med inklämt gummiblock, för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.7.2017
8708 80 35 10	----- Övre stötdämparisolering med - en metallhållare med tre fästskruvar och - gummibuffert för användning vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.1.2016
9002 11 00 20	--- Objektiv • högst 95 mm x 55 mm x 50 mm, • med en upplösning på minst 160 linjer/mm, och • med zoomfaktor 18	1.7.2011
9029 20 31 20	----- Samlad instrumentpanel med styrkort med mikroprocessorer, med eller utan stegmotor, samt indikatorer med lysdioder eller flytande kristaller (LCD) som visar åtminstone: -hastighet -motorvarvtal -motortemperatur -bränslenivå och som kommunicerar via CAN-BUS- och/eller KLINE-protokoll av sådant slag som används vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.7.2019

9029 90 00 30	-- Samlad instrumentpanel med styrkort med mikroprocessorer, med eller utan stegmotor, samt indikatorer med lysdioder eller flytande kristaller (LCD) som visar åtminstone: -hastighet -motorvarvtal -motortemperatur -bränslenivå och som kommunicerar via CAN-BUS- och/eller KLINE-protokoll av sådant slag som används vid tillverkning av varor enligt kapitel 87	1.7.2019
9401 90 80 10	--- Spärrhjul för användning vid tillverkning av fällbara bilsäten	1.7.2011

Förfrågningar: kayttotariffi@tulli.fi